

PP-EL-S

Werkstoffkennwerte

	PP-EL-S
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 1873, Teil 1
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 1873, Teil 1
Formmasse extrudiert	PP-H,ECFY,16-05-006
Formmasse gepresst	PP-H,QCFY,16-05-006
Dichte, g/cm ³ ISO 1183	1,180
Streckspannung, MPa DIN EN ISO 527	25
Dehnung bei Streckspannung, % DIN EN ISO 527	7
Reißdehnung, % DIN EN ISO 527	40
Zug-E-Modul, MPa DIN EN ISO 527	1400
Schlagzähigkeit, kJ/m ² DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit, kJ/m ² DIN EN ISO 179	> 4
Kugeldruckhärte, MPa DIN EN ISO 2039-1	66
Shorehärte (D) ISO 868	70
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K E-1 DIN 53752	$1,6 \times 10^{-4}$
Wärmeleitfähigkeit, W/m * K DIN 52612	-
Brandverhalten DIN 4102	schwer entflammbar
Durchschlagfestigkeit, kV/mm DIN IEC 60243-1	-
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm DIN IEC 60093	$\leq 10^6$

Temperatureinsatzbereich, °C	+5 bis +100
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in dieser Dicke nicht verfügbar sind. Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf Fertigteile übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnischen Abteilung unter ata@simona.de.